

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

Przedmiotem inwestycji jest wykonanie tynków wewnętrznych ścian w pomieszczeniu garażu.

Tynki należy wykonać jako cementowowapienne.

Tynk cementowo-wapienny należy stosować na ściany nośne, zwarte, suche, mocne, wolne od kuchen i innych środków zapobiegających przyleganiu podłoża. Wilgotność tynkowanej powierzchni nie może przekraczać 4%, nie należy tynkować podłoża silnie ogrzanych, nie tynkować przy temperaturze poniżej +5°C i powyżej +25°C. Podłoża silnie chłonne, np. superex, silikat, ytong itp. przed nałożeniem obrzutki należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Haftgrund. Tynkowane powierzchnie należy pokryć obrzutką równomiernie, jednowarstwowo w 80% na grubość od 4 do 8 mm – obrzutka nie może być przewodniona.

Krok 1.

Przygotowanie pomieszczeń do tynkowania

Na tym etapie zabezpieczamy stolarkę okienną i drzwiową przed uszkodzeniem mechanicznym i zabrudzeniem, zabezpieczamy miejsca na gniazdzka elektryczne, oczyszczamy ściany i sufit z resztek zabrudzeń typu kurz, pył oraz innych zanieczyszczeń. Elementy stalowe, typu pręty zbrojeniowe, zabezpieczamy farbą antykorozyjną.

Gruntowanie

Następna bardzo ważna czynność to gruntowanie. Podłoża chłonne typu gazobeton, silikat czy ytong należy obowiązkowo zagruntować środkiem gruntującym Knauf Haftgrund. Gruntujemy, aby podłoże nie wypijało zbyt szybko wody z tynku oraz żeby nie występowały mikro-pęknięcia (ewentualnie żeby wystąpiły w niewielkim stopniu). W otwory drzwiowe wstawiamy równe deski przycięte na szerokość muru plus grubość tynku, które ułatwią nakładanie tynku na określoną grubość oraz zachowanie pionu.

Krok 3.

Poprawne wykonanie szprycu

Pierwszym etapem tynkowania jest tzw. szprylic. Należy go wykonać po wyschnięciu środka gruntującego. Szprylic nie może być przewodniony, czyli zbyt rzadki i musi być nałożony równomiernie na całej powierzchni, pokrywając ją w około 80%. Powierzchnia obrzutki musi być odpowiednio porowata, aby nadała przyczepność właściwej warstwie tynku. Poprawnie wykonana obrzutka jest bardzo ważnym elementem w procesie dalszej obróbki tynku. Obrzutka ma stworzyć mostek szczeni między podłożem a tynkiem. Czas wysychania obrzutki to min. 48 godzin, czas uzależniony jest od podłoża i temperatury.

Krok 4.

Narzucanie tynku

Ustawiamy na maszynie, poprzez dozownik wody, gęstość materiału, w zależności od grubości nakładanej warstwy tynku. Średnia grubość tynku to 15 mm na jedną warstwę. Grubość uzależniamy od nierówności ścian. Narzucamy materiał i ściągamy łata H, następnie do-rzucamy brakujący materiał i ponownie wyrównujemy.

Krok 5.

Kontrola pionu, poziomu i kątów

Na tym etapie kontrolujemy powierzchnię poziomą, żeby w późniejszym etapie było mniej skrobienia.

Krok 6.

Trapezowanie

Kolejny etap obróbki, czyli trapezowanie odbywa się dopiero następnego dnia, gdy materiał jest na tyle suchy, ale jeszcze nie twardy, że można go swobodnie obrabiać łata trapezową, uzyskując równomierne podłoże do zacierania.

Krok 7.

Ostateczna kontrola pionu, poziomu i kątów

Czas na ostateczną kontrolę pionu, poziomów i kątów za pomocą kątownika.

Krok 8.

Zacieranie

Przystępujemy do zacierania. Do wyboru mamy dwie metody: zacieranie ręczne lub mechaniczne. W zależności od wymaganej gładkości powierzchni, stosujemy pacę poliuretanową lub styropianową, bądź pacę z gąbką.

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

### Pielęgnacja i dojrzewanie

Teraz czas na pielęgnację tynków. **UWAGA!** Tynków cementowych nie należy wietrzyć przez około 30 dni, aby prawidłowo dojrzały. Inaczej grozi nam powstanie mikropełnięć.

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1		<b>Tynk</b>			
1	KNR 3	Odbicie luźnych elementów z powierzchni ścian przygotowanie podłoża na ścianach, filarach, pilastrach	m <sup>2</sup>		
d.1	0601-01	89.320	m <sup>2</sup>	89.320	
				<b>RAZEM</b>	<b>89.320</b>
2	KNR 0-40	Przygotowanie podłoża pod tynki - warstwa szczepna; wykonanie obrzutki maszynowo, nakładanie zaprawy kryjąco szpryc	m <sup>2</sup>		
d.1	0209-03	89.320	m <sup>2</sup>	89.320	
				<b>RAZEM</b>	<b>89.320</b>
3	KNR 2-02	Tynki cementowo wapienne wewnętrzne zwykłe kat. III wykonywane mechanicznie na ścianach i słupach	m <sup>2</sup>		
d.1	0801-02	$(8,3+3,73+8,3+2)*4$	m <sup>2</sup>	89.320	
				<b>RAZEM</b>	<b>89.320</b>
4	KNR-W 4-01	Dodatkowe nakłady na pogrubienie o 10 mm tynków wewnętrznych cementowo-wapiennych na ścianach płaskich i słupach prostokątnych o powierzchni do 5 m <sup>2</sup> w 3 miejscach	m <sup>2</sup>		
d.1	0719-03	15	m <sup>2</sup>	15.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>15.000</b>
5	KNR 19-01	Malowanie tynków wew. gładkich farbą	m <sup>2</sup>		
d.1	1302-02	89.320	m <sup>2</sup>	89.320	
				<b>RAZEM</b>	<b>89.320</b>
6	KNR 4-01	Wywiezienie gruzu spryzmowanego samochodami skrzyniowymi na odległość do 1 km	m <sup>3</sup>		
d.1	0108-09	0,2	m <sup>3</sup>	0.200	
				<b>RAZEM</b>	<b>0.200</b>